



ZALETY

- Bezpieczna wymiana elementów filtracyjnych BIBO oraz bezpieczny, bezdotykowy odbiór pyłu.
- Zintegrowana ochrona wybuchowa (ATEX/NFPA)
- Łatwa instalacja
- Przepływ do 1 200 m³/h przez jeden kartridż
- Wykorzystuje dwa wkłady filtracyjne HemiPleat™
- Oczyszczany impulsowo bez przerywania pracy

Zastosowanie

Konstrukcja filtra Quad Pulse (zgłoszona do opatentowania) zapewnia lepsze uwalnianie pyłu i dłuższą żywotność filtra. Dzięki oczyszczaniu poszczególnych segmentów elementów filtracyjnych zmniejsza się zmienność przepływu powietrza procesowego. Pozwala to na utrzymanie zadanych prędkości przepływu powietrza w kanale wentylacyjnym, zmniejszeniu wahań ciśnienia niekorzystnych dla pracy maszyn procesowych. Dzięki niższemu ciśnieniu sprężonego powietrza, lepszemu oczyszczaniu filtrów i wydajnemu wentylatorowi zapewnione jest niższe zużycie energii. QPP wyposażony jest w system bezpiecznej wymiany Bag In/Bag Out dla głównych wkładów filtracyjnych, filtrów HEPA i odbioru pyłu. Ochrona przeciwwybuchowa w QPP zapewnia, że wybuch (do Kst 350) jest w sposób kontrolowany tłumiony w odpylaczu bez potrzeby stosowania dodatkowych kosztownych urządzeń zabezpieczających. Dzięki temu urządzenie może być bezpiecznie instalowane w pomieszczeniach zamkniętych bez żadnych ograniczeń i w pobliżu procesu, co znacznie zmniejsza wymagania dotyczące instalacji kanałów.

minimalna temperatura pracy (°C)

-20

Uwagi

Kluczowe funkcje: Segmentowe czyszczenie pojedynczego wkładu filtrującego. Ekonomiczna i oszczędzająca miejsce konstrukcja. Niski spadek ciśnienia prowadzi do oszczędności kosztów energii. Złożona konstrukcja filtra umożliwia wydłużenie żywotności filtra i redukcję kosztów wymiany. Wentylator zintegrowany z filtrem HEPA dla prostej i kompaktowej instalacji. Izolacja zapewniająca cichą pracę.

Kompaktowa i mocna konstrukcja urządzenia zawiera unikalną konstrukcję filtra HEPA, ze specjalistycznymi materiałami z przemysłu lotniczego, zapewniając następujące kluczowe zalety.

- * Pakiet filtrów Quad Pulse HEPA wychwytuje drobne cząstki pyłu i jest sprawdzoną barierą dla płomieni i zanieczyszczeń.
- * Dodatkowe, drogie urządzenia bezpieczeństwa przeciwwybuchowego nie są wymagane.
- * Obudowa odporna na ciśnienie utrzymuje swoją integralność bez uszkodzeń podczas zdarzenia wybuchu.
- * Kompaktowa jednostka z elastycznością instalacji wewnętrznej zmniejsza potrzebę długich przebiegów kanałów.